



República
del Ecuador

Ministerio de Energía y Minas



Gobierno
del Encuentro

Juntos
lo logramos

SECCIÓN 3: ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y EQUIPOS DEL SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN

PLETINA DE UNIÓN Y DE SOPORTE DE ACERO GALVANIZADO, 75 X
6 X 420 MM

REVISIÓN: 03

FECHA: 2022 - 09 - 09

ESPECIFICACIONES GENERALES

ITEM	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIÓN
1	INFORMACIÓN GENERAL	
1.1	Marca:	Indicar.
1.2	Procedencia:	Indicar.
1.3	Año de fabricación:	No mayor a 1 año, con respecto a la fecha de publicación del proceso de compra en el portal del SERCOP, para cada una de las EDs.
2	FABRICACIÓN DEL MATERIAL	
	Material (Fabricación y ensayos)	NTE INEN 2222, Pletinas de acero laminadas en caliente, ASTM A283.
3	REQUISITOS MECÁNICOS DEL MATERIAL	
3.1	Resistencia mínimo a la fluencia (Fy)	2 400 kg/cm ²
3.2	Resistencia mínima de tracción	3 400 kg/cm ²
3.3	Resistencia máxima de tracción	4 800 kg/cm ²
4	CONDICIONES DE SERVICIO:	
4.1	Características ambientales del entorno	
4.1.1	Altura sobre el nivel del mar	Hasta 3 000 msnm
4.1.2	Temperatura ambiente promedio	30° C
4.1.3	Instalación	A la intemperie
4.1.4	Humedad relativa del medio ambiente	> 70%
5	DIMENSIONES:	NOTA 1
5.1	Longitud total (LT)	420 mm
5.2	Ancho	75 mm
5.3	Espesor	6 mm
6	ACABADO:	NOTA 2
6.1	Galvanizado.	Por inmersión en caliente.
6.2	Normas de galvanizado	NTE INEN ISO 1461, ASTM A123
6.3	Espesor del galvanizado	85 micras
7	ROTULADO:	El producto debe tener una marca legible en alto o bajo relieve, que identifique la siguiente información mínima: a) Nombre o logo del fabricante. b) Año de fabricación. c) Lote.
8	EMBALAJE	
8.1	Empaque del lote	De acuerdo a los requerimientos de las EDs
8.2	Unidades por lote	
8.3	Peso neto aproximado	
9	CERTIFICACIONES	NOTA 3
9.1	Certificado de conformidad	Material: Cumplimiento de características físicas, mecánicas y químicas, de acuerdo a la Norma NTE INEN 2222 y NTE INEN 2215. NOTA 3.
9.2	Protocolo del galvanizado	Cumplimiento de la norma del galvanizado. NOTA 4.
10	MUESTRAS:	De acuerdo a los requerimientos de las EDs



República
del Ecuador

Ministerio de Energía y Minas



Gobierno
del Encuentro

Juntos
lo logramos

SECCIÓN 3: ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y EQUIPOS DEL SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN

PLETINA DE UNIÓN Y DE SOPORTE DE ACERO GALVANIZADO, 75 X
6 X 420 MM

REVISIÓN: 03

FECHA: 2022 - 09 - 09

ESPECIFICACIONES GENERALES

NOTAS:	
1	Los cortes a efectuarse se realizarán con máquinas de corte, serán rectos a simple vista y estarán a escuadra o formando el ángulo del diseño, las equinas que tengan 90° deberán ser suavizados sus contornos o cortados diagonalmente. Las aristas de las piezas cortadas deberán estar libres de rebabas y defectos. por medio de un proceso mecánico adecuado, o aplicando chorro de arena, a fin de evitar fallas en el galvanizado. Detalles de la pletina de unión y de soporte, ubicación - características de los orificios y detalles en general se muestran en el gráfico anexo.
2	Cuando se realice una inspección visual (sin aumento) al producto, la pletina de unión y soporte debe presentar, en toda la pieza una superficie lisa, libre de rugosidades, rebabas, venas, esquinas agudas, aristas cortantes y traslapes que afecten a su funcionalidad.
3	Los proveedores y/o fabricantes nacionales deben presentar el Certificado de Conformidad con Sello de Calidad NTE INEN 2222 y NTE INEN 2215 del material.
4	La pletina de unión y de soporte debe contar con un recubrimiento de galvanizado en caliente de acuerdo con la tabla del espesor mínimo promedio del recubrimiento por categoría del material de NTE INEN ISO 1461 y ASTM A123 .
5	A partir del 01/01/2023, los fabricantes deberán presentar el Certificado Gestión de Calidad ISO 9001, vigente a la fecha de fabricación.

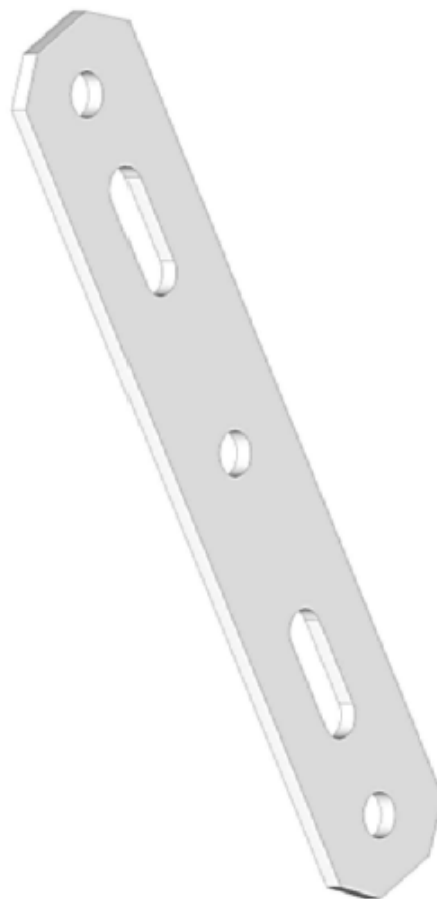
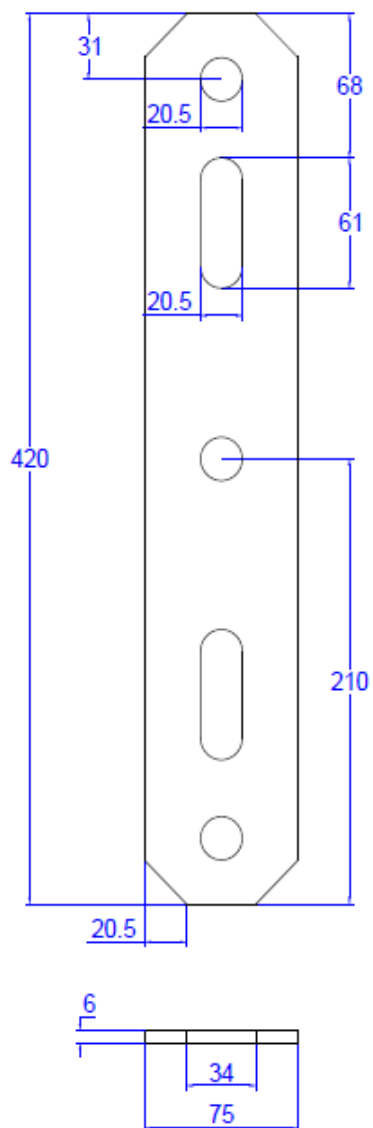
SECCIÓN 3: ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y EQUIPOS DEL SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN

PLETINA DE UNIÓN Y DE SOPORTE DE ACERO GALVANIZADO, 75 X
6 X 420 MM

REVISIÓN: 03

FECHA: 2022 - 09 - 09

GRÁFICO



UNIDAD DE MEDIDA: mm