

SECCIÓN 3: ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y EQUIPOS DEL SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN

CRUCETA DE ACERO GALVANIZADO UNIVERSAL,
PERFIL "L"

REVISIÓN: 08

FECHA: 2022 - 10 - 20

ESPECIFICACIONES GENERALES

ITEM	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIÓN
1	INFORMACIÓN GENERAL	
1.1	Marca:	Indicar.
1.2	Procedencia:	Indicar.
1.3	Año de fabricación:	No mayor a 1 año, con respecto a la fecha de publicación del proceso de compra en el portal del SERCOP, para cada una de las EDs.
2	FABRICACIÓN Y MATERIA PRIMA	
2.1	Norma de fabricación de producto	NTE INEN 3046.
2.2	Materia prima	NTE INEN 2215, Perfiles de acero laminados en caliente, acero de grado A36 o A572 de grado 50. NTE INEN 2224 Perfiles angulares de acero al carbono laminados en caliente.
3	DIMENSIONES	
3.1	Dimensiones del perfil L	Ver especificaciones particulares
3.1.1	Tolerancia en las dimensiones del perfil L	Todas las tolerancias en la longitud de las crucetas deben ser ± 5 mm,
3.2	Longitud (L)	Ver especificaciones particulares
3.3	Ubicación y diámetro de orificios	De acuerdo a gráfico anexo. NOTA 1.
3.3.1	Perforaciones circulares	19 mm
3.3.2	Tolerancia en la perforación circular	$\pm 0,5$ mm
3.3.3	Perforaciones ovaladas	42 mm
3.3.4	Tolerancia en la perforación ovalada	± 2 mm
4	REQUISITOS CONSTRUCTIVOS	
5	ACABADO	
5.1	Galvanizado	Por Inmersión en caliente. NOTA 4.
5.1.1	Normas de Galvanizado	ASTM A123
5.1.2	Espesor del galvanizado mínimo promedio en la pieza	Ver especificaciones particulares.
6	ROTULADO	
		El producto debe tener una marca legible en alto o bajo relieve, que identifique la siguiente información mínima. a) Nombre o logo del fabricante. b) Año de fabricación.
7	EMBALAJE	
7.1	Empaque del lote:	
7.2	Unidades por lote:	De acuerdo a los requerimientos de las EDs.
7.3	Peso neto aproximado:	
8	CERTIFICACIONES:	
8.1	Certificado de Conformidad con Sello de Calidad	NTE INEN 3046. NOTA 5.
9	MUESTRAS:	
		De acuerdo a los requerimientos de las EDs.
NOTAS:		

SECCIÓN 3: ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y EQUIPOS DEL SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN

CRUCETA DE ACERO GALVANIZADO UNIVERSAL,
PERFIL "L"

REVISIÓN: 08

FECHA: 2022 - 10 - 20

ESPECIFICACIONES GENERALES

ITEM	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIÓN
1	La distribución y número de perforaciones debe ser acordada entre el fabricante y el comprador.	
2	Las crucetas se deben fabricar a partir de una sola pieza. No se aceptan soldaduras. Los cortes de las piezas deben ser rectos a simple vista; tales cortes deben generar superficies lisas. Las perforaciones se deben realizar únicamente por punzonado o taladrado.	
3	Cuando se realice una inspección visual (sin aumento) al producto, las crucetas deben presentar, en toda la pieza, una superficie lisa, libre de rugosidades, rebabas, venas, esquinas agudas, aristas cortantes y traslajos que afecten a su funcionalidad.	
4	Las crucetas deben contar con un recubrimiento galvanizado en caliente de acuerdo con la tabla del espesor mínimo promedio del recubrimiento por categoría del material, ASTM A123.	
5	Los fabricantes nacionales deberán presentar Certificado de Conformidad con Sello de Calidad NTE INEN 3046. Para productos importados deben presentar certificados de conformidad de producto o de cumplimiento de normas emitidos por organismos de certificación acreditados, documentación que será avalada por el SAE.	
6	A partir del 01/01/2023, los fabricantes deberán presentar Certificado de Gestión de Calidad ISO 9001, vigente y avalado por el SAE.	

SECCIÓN 3: ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y EQUIPOS DEL SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN

CRUCETAS DE ACERO GALVANIZADO

REVISIÓN: 08

FECHA: 2022 - 10 - 20

ESPECIFICACIONES PARTICULARES

ITEM	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES PERFIL "L"	LONGITUD DE LA CRUCETA	ESPELOR DEL GALVANIZADO MÍNIMO PROMEDIO EN LA PIEZA
1	CRUCETA DE ACERO GALVANIZADO PERFIL "L"	75 x 75 x 6 mm	1 200 mm	85 micras
			1 500 mm	
			2 000 mm	
			2 400 mm	
			4 000 mm	
2		100 x 100 x 10 mm	6 000 mm	100 micras

