

SECCIÓN 3: ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y EQUIPOS DEL SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN

PIE AMIGO DE ACERO GALVANIZADO, PERFIL "L"

REVISIÓN: 09

FECHA: 2022 - 10 - 20

ESPECIFICACIONES GENERALES

ITEM	DESCRIPCION	ESPECIFICACION
1	INFORMACIÓN GENERAL.	
1.1	Marca	Indicar.
1.2	Procedencia	Indicar.
1.3	Año de Fabricación	No mayor a 1 año, con respecto a la fecha de publicación del proceso de compra en el portal del SERCOP, para cada una de las EDs.
2	FABRICACIÓN Y MATERIA PRIMA	
2.1	Norma de fabricación de producto	NTE INEN 3046.
2.2	Materia Prima	NTE INEN 2215, Perfiles de acero laminados en caliente, acero de grado A36 o A572 de grado 50. NTE INEN 2224 Perfiles angulares de acero al carbono laminados en caliente.
3	DIMENSIONES	
3.1	Dimensiones del perfil L	Ver especificaciones particulares.
3.1.1	Tolerancia en las dimensiones del perfil L	Todas las tolerancias en la longitud de los pie amigo deben ser ± 5 mm.
3.2	Longitud (L)	Ver especificaciones particulares.
3.3	Ubicación y diámetro de orificios	De acuerdo a gráfico anexo.
3.3.1	Perforaciones circulares	19
3.3.2	Tolerancia en la perforación circular	$\pm 0,5$ mm.
4	REQUISITOS CONSTRUCTIVOS	NOTA 1.
5	ACABADO	NOTA 2.
5.1	Galvanizado	Inmersión en caliente, NOTA 3.
5.1.1	Normas de Galvanizado	ASTM A123.
5.1.2	Espesor del galvanizado mínimo promedio en la	85 micras.
6	ROTULADO	El producto debe tener una marca legible en alto o bajo relieve, que identifique la siguiente información mínima. a) Nombre o logo del fabricante. b) Año de fabricación.
7	EMBALAJE	
7.1	Empaque del lote	De acuerdo a requerimiento de las EDs
7.2	Unidades por lote	
7.3	Peso neto aproximado	
8	CERTIFICACIONES	
8.1	Certificado de conformidad con Sello de Calidad INEN	NTE INEN 3046. NOTA 4.
9	MUESTRAS	De acuerdo a requerimiento de las EDs
NOTAS:		
1	Los pie amigo se deben fabricar a partir de una sola pieza. No se aceptan soldaduras. Los cortes de las piezas deben ser rectos a simple vista; tales cortes deben generar superficies lisas. Las perforaciones se deben realizar únicamente por punzonado o taladrado.	

SECCIÓN 3: ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y EQUIPOS DEL SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN

PIE AMIGO DE ACERO GALVANIZADO, PERFIL "L"

REVISIÓN: 09

FECHA: 2022 - 10 - 20

ESPECIFICACIONES GENERALES

ITEM	DESCRIPCION	ESPECIFICACION
2	Cuando se realiza una inspección visual (sin aumento) al producto, los pie amigo deben presentar, en toda la pieza, una superficie lisa, libre de rugosidades, rebabas, venas, esquinas agudas, aristas cortantes y traslapos que afecten a su funcionalidad.	
3	Los pie amigo deben contar con un recubrimiento galvanizado en caliente de acuerdo con la tabla del espesor mínimo promedio del recubrimiento por categoría del material de ASTM A123.	
4	Los fabricantes nacionales deberán presentar Certificado de Conformidad con Sello de Calidad NTE INEN 3046. Para productos importados deben presentar certificados de conformidad de producto o de cumplimiento de normas emitidos por Organismos de Certificación Acreditados, documentación que será avalada por el SAE.	
5	A partir del 01/01/2023, los fabricantes deberán presentar Certificado de Gestión de Calidad ISO 9001, vigente y avalado por el SAE.	

SECCIÓN 3: ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y EQUIPOS DEL SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN

PIE AMIGO DE ACERO GALVANIZADO, PERFIL "L"

REVISIÓN: 09

FECHA: 2022 - 10 - 20

ESPECIFICACIONES PARTICULARES

ITEM	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES	LONGITUD DEL PIE AMIGO
1	PIE AMIGO DE ACERO GALVANIZADO, PERFIL "L"	40 x 40 x 6 mm	700 mm
2			1 800 mm

SECCIÓN 3: ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y EQUIPOS DEL SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN

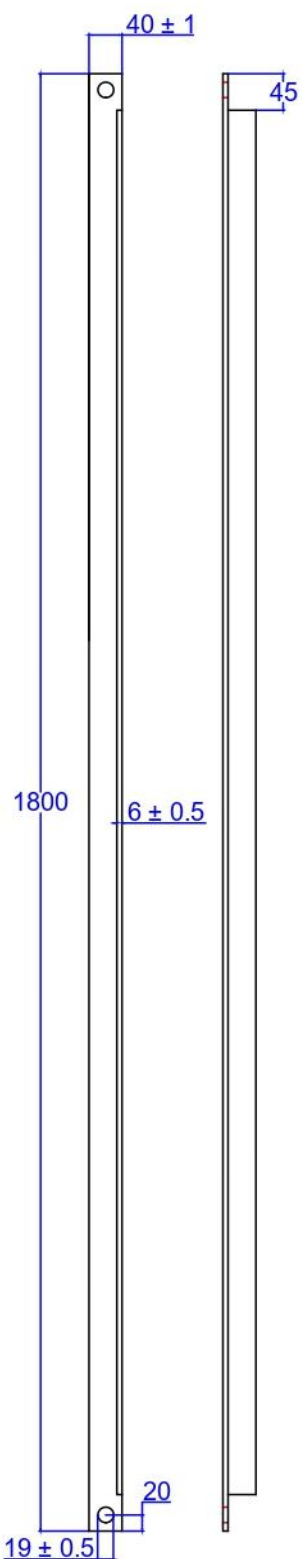
PIE AMIGO DE ACERO GALVANIZADO, PERFIL "L"

REVISIÓN: 09

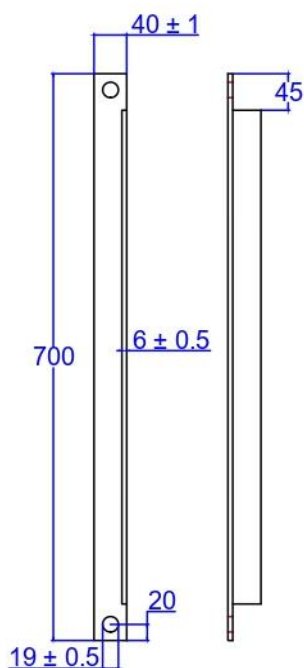
FECHA: 2022 - 10 - 20

GRÁFICA

PIE AMIGO de 40 x 40 x 1800 mm



PIE AMIGO de 40 x 40 x 700 mm



UNIDADES DE MEDIDA: mm