

SECCIÓN 3: ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y EQUIPOS DEL SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN

RETENCIÓN TERMINAL PREFORMADA PARA CABLES DE
ALUMINIO Y ACERO

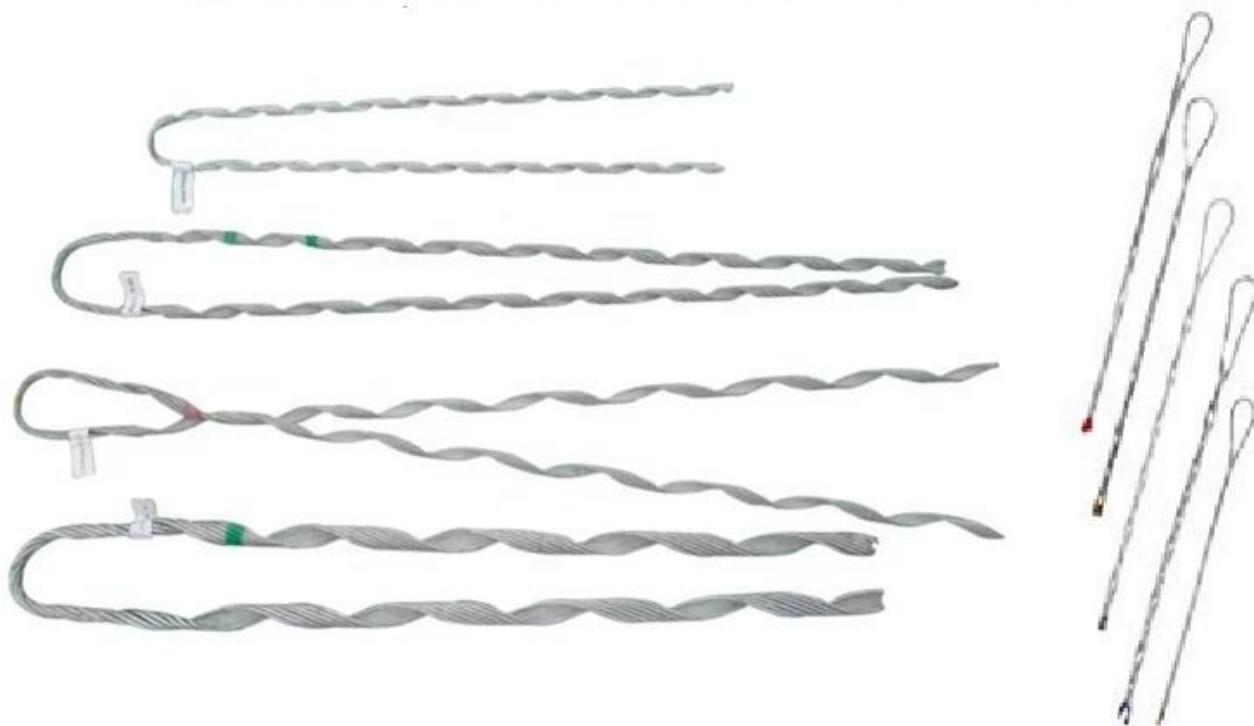
REVISIÓN: 02

FECHA: 2025-07-14

PORTADA

RETENCIÓN TERMINAL PREFORMADA

RETENCIÓN TERMINAL PREFORMADA PARA CABLES DE AL Y ACERO



SECCIÓN 3: ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y EQUIPOS DEL SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN

RETENCIÓN PREFORMADA PARA CABLE DE AI		REVISIÓN: 02
		FECHA: 2025-07-14
ÍTEM	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIÓN
I. CARACTERÍSTICAS GENERALES		
1	Información General	
1.1	Marca.	Indicar.
1.2	País de origen.	Indicar.
1.3	Año de fabricación.	No mayor a 1 año, con respecto a la fecha de publicación del proceso de compra en el portal del SERCOP.
II. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS		
2	Características Técnicas	
2.1	Material	Alambre de acero galvanizado en caliente. IEC 60888 o NTE INEN 2201
2.2	Norma de fabricación y ensayo.	IEC 61284 o NTC 3735. NOTA 1.
2.3	Propiedades mecánicas:	
2.3.1	Tensión mínima de rotura en kg/mm²	35
2.3.2	Alargamiento admisible	4 a 10%
2.3.3	Tensión de rotura	Ver especificaciones particulares
2.3.4	Dimensiones:	
2.3.5	Diámetro de la Varilla	Ver especificaciones particulares
2.3.6	Diámetro del Lazo	Ver especificaciones particulares
2.3.7	Lontitud del Preformado	Ver especificaciones particulares
2.4	Sentido del encordado.	De izquierda a derecha.
2.5	Recubrimiento interior.	Material abrascivo: Polvo de óxido de aluminio
2,6	Peso aproximado	A especificar por el fabricante
3	Embalaje	NOTA 2
3.1	Empaque del lote	De acuerdo a los requerimientos de las EDs
3.2	Unidades por lote	
3.3	Peso neto aproximado	
III. REQUERIMIENTOS ETAPA PRECONTRACTUAL		
4	Certificaciones o reporte de ensayo.	NOTA 3
4.1	Certificado de conformidad del producto o reporte de ensayo.	NTC 3735 ó equivalente
4.2	Ensayos	- Ensayo de Deslizamiento o de Rotura - Ensayo de Corrosión - Ensayo de Envejecimiento - Ensayo de Determinación de Composición Química.
5	Garantía Técnica	2 años
6	Muestras	De acuerdo a los requerimientos de las EDs
IV. REQUERIMIENTOS ETAPA CONTRACTUAL		
7	NOTA ADICIONAL PARA EL OFERENTE	NOTA 4
NOTAS:		

SECCIÓN 3: ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y EQUIPOS DEL SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN

RETENCIÓN PREFORMADA PARA CABLE DE AI

REVISIÓN: 02

FECHA: 2025-07-14

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIÓN
1	Si el oferente presenta normas de fabricación y/o ensayo distintas a las solicitadas, estas normas deberán ser basadas en la normativa internacional señalada en esta especificación. El oferente debe anexar la norma o el extracto de la misma donde se verifique lo establecido anteriormente.	
2	El embalaje deberá contener como mínimo la siguiente información: • Identificación de modelo según el fabricante • Tipo de conductor al cual se aplica, indicando: diámetro, sección y paso • Sentido de cableado del conductor • Fecha de fabricación (mes/año) • Cantidad de unidades que contiene la caja ETIQUETA INDIVIDUAL Los elementos preformados deberán estar identificados INDIVIDUALMENTE, de forma legible e indeleble, con la siguiente información mínima: • Conductor al cual se aplica • Fecha de fabricación detallando mes y año (mm/aa) • Nombre del fabricante, marca comercial o monograma. • Identificación de modelo según el fabricante • indicación del punto de inicio de la aplicación del elemento sobre el conductor.	
3	Los fabricantes nacionales deberán presentar Certificado de Conformidad con Sello de Calidad INEN. Para productos importados deben presentar certificados de conformidad de producto o de cumplimiento de normas emitidos por organismos de certificación acreditados, documentación que será avalada por el SAE.	
4	Las Empresas Distribuidoras, en la etapa contractual, se reservan el derecho de realizar las pruebas en un laboratorio no acreditado o en un laboratorio acreditado. En caso de no resultar satisfactorios las pruebas se rechazará el lote.	

ESPECIFICACIONES PARTICULARES PARA RETENCIÓN PREFORMADA PARA CABLE DE AI, AI - ACERO, AI AAC

ÍTEM	DESCRIPCIÓN TÉCNICA	RANGO DE DIÁMETRO DEL CABLE (mm)	NÚMERO DE HILOS (mm)	LONGITUD (mm)	DIÁMETRO DEL LAZO (mm)	CÓDIGO DE IDENTIFICACIÓN (COLOR)*	TENSIÓN DE ROTURA (kg)
1	RETENCIÓN PREFORMADA, PARA CABLE DE AI 4 AWG	5,82 - 6,59	3	450	40	NARANJA	700
2	RETENCIÓN PREFORMADA, PARA CABLE DE AI 2 AWG	7,41 - 8,30	3	620	50	ROJO	1.000
3	RETENCIÓN PREFORMADA, PARA CABLE DE AI 1/0 AWG	9,31 - 10,49	3	670	55	NEGRO	1.200
4	RETENCIÓN PREFORMADA, PARA CABLE DE AI 2/0 AWG	10,50 - 11,7	4	750	60	AZUL	1.800
5	RETENCIÓN PREFORMADA, PARA CABLE DE AI 3/0 AWG	11,71 - 13,19	4	820	60	NARANJA	2.200
6	RETENCIÓN PREFORMADA, PARA CABLE DE AI 4/0 AWG	13,3 - 14,65	4	870	60	ROJO	2.500
*	En caso de que el fabricante especifique un código diferente al indicado, deberá entregar una tabla con su descripción.						

SECCIÓN 3: ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y EQUIPOS DEL SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN

**RETENCIÓN PREFORMADA PARA CABLE DE ACERO
GALVANIZADO**

REVISIÓN: **02**

FECHA: **2025-07-14**

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIÓN
I. CARACTERÍSTICAS GENERALES		
1	Información General	
1.1	Marca.	Indicar.
1.2	País de origen.	Indicar.
1.3	Año de fabricación.	No mayor a 1 año, con respecto a la fecha de publicación del proceso de compra en el portal del SERCOP.
II. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS		
2	Características Técnicas	
2.1	Material	Alambre de acero galvanizado en caliente. IEC 60888 o NTE INEN 2201
2.2	Norma de fabricación	IEC 61284 o NTC 3735. NOTA 1.
2.3	Propiedades mecánicas:	
2.3.1	Tensión mínima de rotura en kg/mm²	116
2.3.2	Alargamiento admisible	4 a 10%
2.3.3	Tensión de rotura	Ver especificaciones particulares
2.3.4	Dimensiones:	
2.3.5	Diámetro de la Varilla	Ver especificaciones particulares
2.3.6	Diámetro del Lazo	Ver especificaciones particulares
2.3.7	Lontitud del Preformado	Ver especificaciones particulares
2.4	Sentido del encordado.	De izquierda a derecha.
2.5	Recubrimiento interior.	Material abrasivo: Polvo de óxido de aluminio
2,6	Peso aproximado	A especificar por el fabricante
3	Embalaje	NOTA 2
3.1	Empaque del lote	De acuerdo a los requerimientos de las EDs
3.2	Unidades por lote	
3.3	Peso neto aproximado	
III. REQUERIMIENTOS ETAPA PRECONTRACTUAL		
4	Certificaciones o reportes de ensayo.	NOTA 3
4.1	Certificado de conformidad del producto o reporte de ensayo.	NTC 3735 ó equivalente
4.2	Ensayos	- Ensayo de deslizamiento o de rotura. - Ensayo de corrosión. - Ensayo de envejecimiento. - Ensayo de determinación de composición química.
5	Garantía Técnica	2 años
6	Muestras	De acuerdo a los requerimientos de las EDs
IV. REQUERIMIENTOS ETAPA CONTRACTUAL		
7	NOTA ADICIONAL PARA EL OFERENTE	NOTA 4
NOTAS:		

SECCIÓN 3: ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y EQUIPOS DEL SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN

**RETENCIÓN PREFORMADA PARA CABLE DE ACERO
GALVANIZADO**

REVISIÓN: **02**

FECHA: **2025-07-14**

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIÓN
1	Si el oferente presenta normas de fabricación y/o ensayo distintas a las solicitadas, estas normas deberán ser basadas en la normativa internacional señalada en esta especificación. El oferente debe anexar la norma o el extracto de la misma donde se verifique lo establecido anteriormente.	
2	El embalaje deberá contener como mínimo la siguiente información: • Identificación de modelo según el fabricante • Tipo de conductor al cual se aplica, indicando: diámetro, sección y paso • Sentido de cableado del conductor • Fecha de fabricación (mes/año) • Cantidad de unidades que contiene la caja ETIQUETA INDIVIDUAL Los elementos preformados deberán estar identificados INDIVIDUALMENTE, de forma legible e indeleble, con la siguiente información mínima: • Conductor al cual se aplica • Fecha de fabricación detallando mes y año (mm/aa) • Nombre del fabricante, marca comercial o monograma. • Identificación de modelo según el fabricante • Indicación del punto de inicio de la aplicación del elemento sobre el conductor.	
3	Los fabricantes nacionales deberán presentar Certificado de Conformidad con Sello de Calidad INEN. Para productos importados deben presentar certificados de conformidad de producto o de cumplimiento de normas emitidos por organismos de certificación acreditados, documentación que será avalada por el SAE.	
4	Las Empresas Distribuidoras, en la etapa contractual, se reservan el derecho de realizar las pruebas en un laboratorio no acreditado o en un laboratorio acreditado. En caso de no resultar satisfactorios las pruebas se rechazará el lote.	

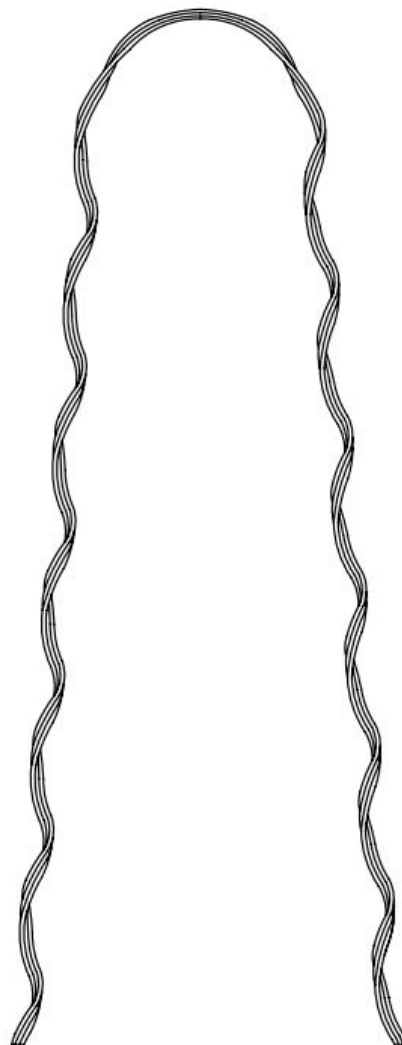
SECCIÓN 3: ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y EQUIPOS DEL SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN

RETENCIÓN PREFORMADA

REVISIÓN: 02

FECHA: 2025-07-14

GRÁFICO



UNIDAD DE MEDIDA: mm